



Ihr Ansprechpartner

**Herr Artur Brak**  
E-Mail: info.meisterwerkstatt@web.de  
Telefon: 05956 9269615

KFZ-Meisterbetrieb Artur Brak  
Gewerbeweg 2 - 26901 Rastorf - Tel.: 05956 / 9269615

## Opel Crossland X Crossland Elegance 1.2 81KW

AH87-W0V7H9EDG400132



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 25.09.2023     | 3.575      | Diverse | 81 kW / 110 PS | Benzin         | 5,9 l/100km  | 133 g/km     | D                 |

|                                 |                              |                 |   |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------|---|
| <b>PREIS</b><br><b>21.590 €</b> | <b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b> |                 | * Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.398 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.193 Euro, Gesamtbetrag: 25.472 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.<br>** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.398 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.193 Euro, Zielrate: 10.795 Euro, Gesamtbetrag: 26.981 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff., |
|                                 | Laufzeit: 72 Monate          | Anzahlung: 25 % |   |
| Basis-Finanzierung:*            |                              | Mtl. Rate:      | Vermittlung für: Santander Consumer Bank<br>Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.   |
| Zielraten-Finanzierung:**       |                              | <b>183 €</b>    |   |

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole

- Anti-Blockier-System (ABS)Antriebsart: Frontantrieb
- Armlehne vorn links
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Audiobedienung am Lenkrad
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)Dach Wagenfarbe
- Dach
- Design-Ausführung (Chrom)
- Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent
- mit Frontkollisionserkennung und Fußgängererkennung
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht mit Tunnelerkennung

- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Leseleuchten im Fond
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Frontkollisionserkennung
- Fahrassistenten-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung-Sensor
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist
- Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Crossland  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 133 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,9 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 6,8 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,6 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,1 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,4 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.637,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **997,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.790,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **104 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).