



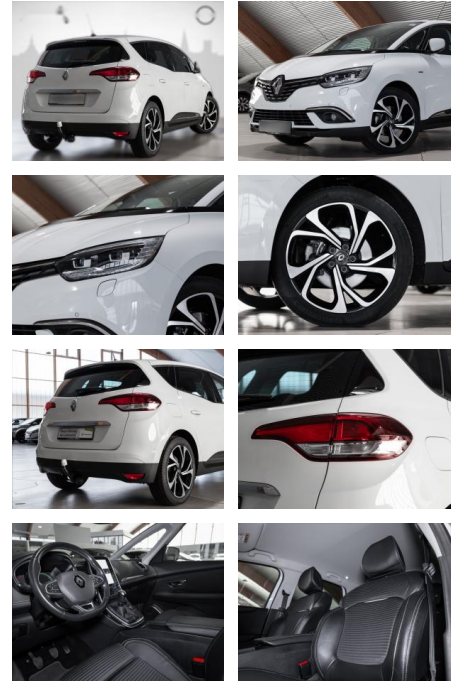
Ihr Ansprechpartner

**Herr Artur Brak**  
E-Mail: info.meisterwerkstatt@web.de  
Telefon: 05956 9269615

KFZ-Meisterbetrieb Artur Brak  
Gewerbeweg 2 - 26901 Rastorf - Tel.: 05956 / 9269615

## Renault Scenic IV 1.3 TCe 160 BOSE EDITION

RS04-16064 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
25.12.2018	74.880	Diverse	117 kW / 159 PS	Benzin	6,9 l/100km	156 g/km	F

**PREIS**  
**18.450 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **156 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.613 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.838 Euro, Gesamtbetrag: 21.767 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.613 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.838 Euro, Zielrate: 9.225 Euro, Gesamtbetrag: 23.057 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs Pakete:**
- **Fahrassistenz-System: Multi-Sense**

### • Fahrassistenz-System:

- **Notbrems-Assistent:**
- **Fahrassistenz-System:**
- **Fußgängererkennung**
- **Family-Paket: Sitz vorn rechts umklappbar**
- Rücksitz-Klappsystem (Easybreak-System / Easyflex)
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Klapptisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert
- **Komfort-Paket: Außenspiegel elektr. anklappbar**
- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Navigations-Paket: Freisprecheinrichtung Bluetooth**
- Radioempfang digital (DAB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Audiosystem 3D Sound by Arkamys
- Fahrassistenz-System:

- Audio-Navigationssystem R-Link 2 mit Touchscreen-Farbdisplay
- Touchscreen (8
- 7 Zoll)

### • Relax-Paket: Sitz vorn links elektr. verstellbar

- Lendenwirbelstütze vorn
- Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Relax-Kopfstützen
- Sitz vorn links mit Massagefunktion
- **Sound-System BOSE: 12 Lautsprecher**
- **Variomodul**

### • Winter-Paket: Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)

- **Sitzheizung vorn** Weitere Ausstattungen:
- **\*Getriebe**
- Schaltgetriebe
- **\*Technik**
- Bordcomputer
- Partikelfilter



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Scenic  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 156 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 6,9 l/100 km  
• **Innenstadt** 8,9 l/100 km  
• **Stadttrand** 6,6 l/100 km  
• **Landstraße** 5,9 l/100 km  
• **Autobahn** 7,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.914,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.691,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.170,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.446,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **28 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).