



Ihr Ansprechpartner

Herr Artur Brak
E-Mail: info.meisterwerkstatt@web.de
Telefon: 05956 9269615

KFZ-Meisterbetrieb Artur Brak
Gewerbeweg 2 - 26901 Rastorf - Tel.: 05956 / 9269615

Nissan NV250 KASTEN 1.5 DCI L1H1 COMFORT FA+

BR02-18885 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.03.2020	9.940		70 kW / 95 PS	Diesel

PREIS
14.790 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **125 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.698 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.093 Euro, Gesamtbetrag: 17.449 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.698 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.093 Euro, Zielrate: 7.395 Euro, Gesamtbetrag: 18.483 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Anhängerkupplung fest
- 5 Jahre Herstellergarantie bis 160.000 km ab Garantiestart
- Klimaanlage
- manuell
- Einparkhilfe hinten
- Schiebetür
- Beifahrerseite
- verglast
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Allwetterreifen
- Bluetooth-Freisprechanlage
- Bluetooth-Audiostream
- Bordcomputer
- Radio-CD-Kombination mit Bluetooth
- Rückfahrkamera
- Digitalradio (DAB+)
- ESP mit Traktionskontrolle
- Servolenkung
- Dieselpartikelfilter
- Nebelscheinwerfer
- Kunststoffboden im Laderaum
- Antiblockiersystem (ABS)
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Seitenairbags
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Mittelkonsole inkl. Armlehne
- Fensterheber
- elektrisch vorn
- Trennwand verblecht
- Verzurrsystem für die Ladefläche
- Licht- und Regensensor
- Verzurrösen seitlich im Laderaum
- Heckflügeltüren
- verglast mit Heckscheibenwischer und -heizung
- Fahrersitz
- manuell höhenverstellbar
- Außenspiegel
- elektrisch anklappbar und beheizbar
- Außenspiegel
- elektrisch einstellbar
- Fahrerassistenz-Paket
- Handschuhfach
- abschließbar
- Radnabenkappen



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!