



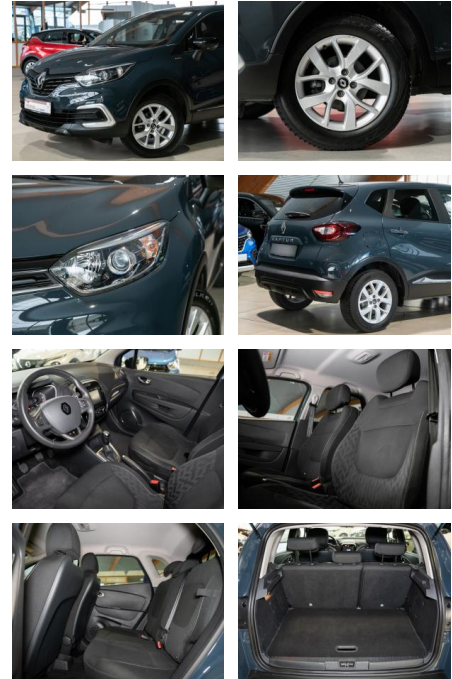
Ihr Ansprechpartner

Herr Artur Brak
E-Mail: info.meisterwerkstatt@web.de
Telefon: 05956 9269615

KFZ-Meisterbetrieb Artur Brak
Gewerbeweg 2 - 26901 Rastorf - Tel.: 05956 / 9269615

Renault Captur Limited 0.9 eco (ENERGY) TCe 90

RS04-15946 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
25.04.2019	57.441	Diverse	66 kW / 90 PS	Benzin	6,3 l/100km	141 g/km	E

PREIS
15.360 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **130 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.840 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.520 Euro, Gesamtbetrag: 18.121 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.840 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.520 Euro, Zielrate: 7.680 Euro, Gesamtbetrag: 19.195 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem

Multimedia

- USB

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs Pakete:**
- **Look-Paket Chrom (außen):**
- **Seitenschutzleisten mit Chromeinlage**
- **R&GO-Paket: Klimaanlage**
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audiosystem: Radio R&GO (Bluetooth)
- USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music)
- **Innenraumfilter: Pollenfilter**Weitere

**Getriebe

- Schaltgetriebe

**Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- ***Assistenten**
- Regensensor
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent
- ***Komfort**
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter

- Lenksaeule einstellbar

- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

*Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

**Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Pannenset
- Notrad
- Isofix Beifahrersitz



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Captur
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 141 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,3 l/100 km
• Innenstadt	7,6 l/100 km
• Stadttrand	5,9 l/100 km
• Landstraße	5,4 l/100 km
• Autobahn	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.748,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.432,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.057,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.018,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **18 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.