



Ihr Ansprechpartner

Herr Artur Brak
E-Mail: info.meisterwerkstatt@web.de
Telefon: 05956 9269615

KFZ-Meisterbetrieb Artur Brak
Gewerbeweg 2 - 26901 Rastorf - Tel.: 05956 / 9269615

Renault Captur TCe 90 Techno - PDC v&h -

AB93-063572 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
02.12.2022	4.501	Weiß	67 kW / 91 PS	Benzin	5,8 l/100km	131 g/km	D

PREIS
20.500 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **174 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.125 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.375 Euro, Gesamtbetrag: 24.185 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.125 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.375 Euro, Zielrate: 10.250 Euro, Gesamtbetrag: 25.619 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- **Renault Captur TCe 90 Techno**
- ***3 Jahre Neuwagengarantie!**
- **Sonderausstattung**
- **City-Komfort-Paket- Einparkhilfe vorn und hinten - Rückfahrkamera**

• Infotainment-Paket- Radioempfang digital (DAB+) - Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem

- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige
- ***Serienausstattung**
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- AUX-IN-Anschluss
- Bremsassistent
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Eco Mode (Fahrmoduswechsler)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Aktiver Notbrems-Assistent
- Berganfahr-Assistent (HSA)
- Fußgängererkennung
- Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Spurhalteassistent Aktiv




STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault	Handelsbezeichnung: Renault Captur
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,8 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	131 g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch
	kombiniert 5,8 l/100 km • Innenstadt 0,0 l/100 km • Stadttrand 0,0 l/100 km • Landstraße 0,0 l/100 km • Autobahn 0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.609,50 EUR
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	2.259,75 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	982,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	3.733,50 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	95 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.